

# Versuchsbericht

## **Beschuss einer GEMINY GEM130VC**

### **Automatenrosette, mechanisch**

(mit Spezial Zylinderschutz). Nach EN 1522, EN 1523 Beschussklasse FB6.



November 2007

SICHERHEITS- UND BAUTECHNISCHE VERSUCHS GES.n.b.R.

MAXIAN & SAM

3500 Krems  
Tel: 02732/70518

Hafnerplatz 10  
Fax: 02732/70519

## Versuchsbericht

# **Beschuss einer GEMINY GEM130VC Automatenrosette, mechanisch** Juni 2007

Auftraggeber: Fa. HMS-Schustereder  
Erzeuger: Fa. DRUMM GmbH-Sicherheitstechnik

## **INHALTSVERZEICHNIS**

<b>1</b>	<b>Versuchsaufbau und Prüfanforderungen .....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Schießtechnisches Beiblatt .....</b>	<b>4</b>
2.1	Probe 140507/1 .....	5
2.1.1	Beurteilung .....	5
<b>3</b>	<b>Zusammenfassung .....</b>	<b>7</b>

## 1 Versuchsaufbau und Prüfanforderungen

Die Sicherheitsrosette wird auf einen Holzpfosten montiert. Unter dem speziell Zylinderschutz wird ein Profilzylinder in das Holz eingesetzt. Das so montierte Prüfmuster wird in einem starren und mit der Betonwand verbundenen Prüfraum eingespannt. (siehe Foto)



Prüfanforderungen: Durchschusshemmung Widerstandsklasse FB 5 und 6 (EURO-NORM ÖNORM EN 1522)

Zusatzanforderungen: Um die Prüfanforderungen nach Norm sicher zu erfüllen wurde bei den Vorversuchen ein Munitionslos mit verstärkter Ladung gewählt.

Munition: 5,56x45  
Geschoßart: FJ/PB/SCP1  
Geschossgewicht:  $4,0 \pm 0,1\text{g}$   
Geschossgeschwindigkeit:  $950 \pm 10 \text{ m/s}$   
(Beschussklasse FB5 laut EN1522)

7,62x51  
Geschoßart: FJ/PB/SC  
Geschossgewicht:  $9,5 \pm 0,1\text{g}$   
Geschossgeschwindigkeit:  $830 \pm 10 \text{ m/s}$   
(Beschussklasse FB6 laut EN1522)

## 2 Schießtechnisches Beiblatt

**Daten zum Beschussversuch** Juni 2006

Folgende Angaben gelten für die durchgeführten Versuche

Ort:	Versuchsschießstand der SICHERHEITS UND BAUTECHNISCHEN VERSUCHS GES.n.b.R
Temperatur:	12 Grad
Schießentfernung:	10 m (Testentfernung laut Norm)
Munition:	entsprechend Protokoll
Versuchsleitung und Auswertung:	Ing. Johannes Maxian
Messtechnik, Versuchsaufbau und Beschuss:	Alexander Hafner
Bilddokumentation und Bericht:	Anna-Maria Maxian

## 2.1 Probe 140507/1

Material: Stahl in Sondergüte

### Munition

Schuss 1: 5,56 x 45 (FB5)

Schuss 8: 7,62 x 51 (FB 6)

### 2.1.1 Beurteilung

Schuss 1: tatsächlich gemessene Geschossgeschwindigkeit 962 m/s

Der Schuss trifft das Zylinderschutzschild im Bereich des Profilzylinders. Das Schutzschild wird nicht durchschlagen, Das Material wird verformt und es entstehen leichte Anrisse. Das Schutzschild lässt sich nur noch 6mm öffnen, der dahinter liegende Zylinder wird nicht beschädigt.



SICHERHEITS- UND BAUTECHNISCHE VERSUCHS GES.n.b.R  
MAXIAN & SAM

Schuss 2: tatsächlich gemessene Geschwindigkeit  $834 \text{ m/s}$   
Der Schuss trifft das Zylinderschutzschild im Bereich des Profilzylinders etwa 16 mm  
Schussmittenabstand vom 1. Schuss entfernt. Das Schutzschild wird nicht  
durchschlagen, es wird jedoch stärker verformt und es entstehen 2 Anrisse im  
Material. Der dahinter montierte Zylinder wird nicht beschädigt. Durch die stärkere  
Verformung lässt sich der Zylinderschutz nicht mehr bewegen. Das mechanische  
Schloss des Zylinderschutzes bleibt jedoch funktionsfähig.



### **3 Zusammenfassung**

Die getestete Sicherheitsrosette mit Spezialzylinderschutz erfüllt die Anforderung der EN 1522, EN 1523 Beschussklasse FB6. Sicherheitsbeschläge dieser Art eignen sich daher besonders für durchschusshemmende Türkonstruktionen.

Ein dahinter liegendes Schloss bzw. der Schließzylinder bleiben funktionsfähig. Nach gewaltsamen entfernen des Spezialzylinderschutzes bleibt das System sperrbar.

Anhang

Härteprüfprotokolle nach EN 1043-1



PWPS-Nr.: Schusstest\_Beschlag Charge:

Testmethode: HV 10

Werkstoff:

Umwertung: ---

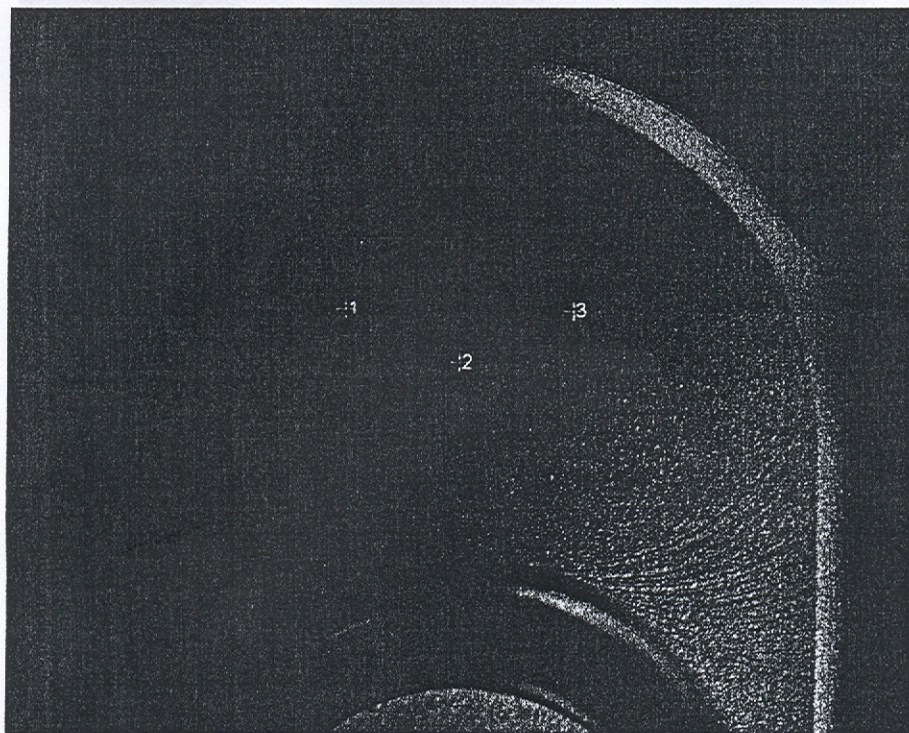
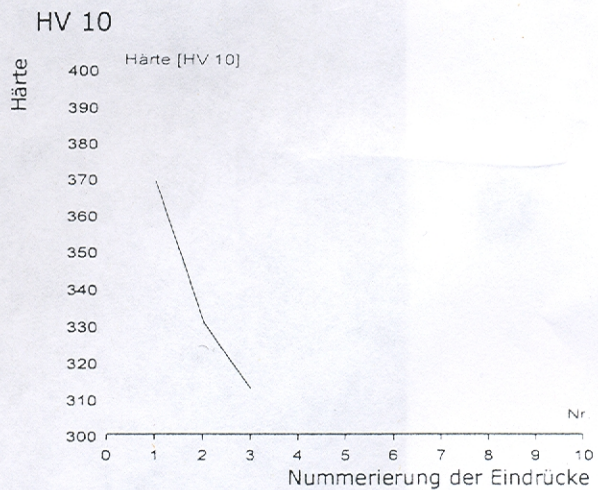
Norm:

Messdatum: 11.06.2007

Bearbeiter: Hindinger

Prüfpunktnr.	Härtewert	High/Low	Lage d. Eindrücke
1	369		GW
2	330		GW
3	312		GW

WEZ  
WEZ  
WEZ  
GW  
GW  
GW



Datum: 11.06.2007

Unterschrift: \_\_\_\_\_

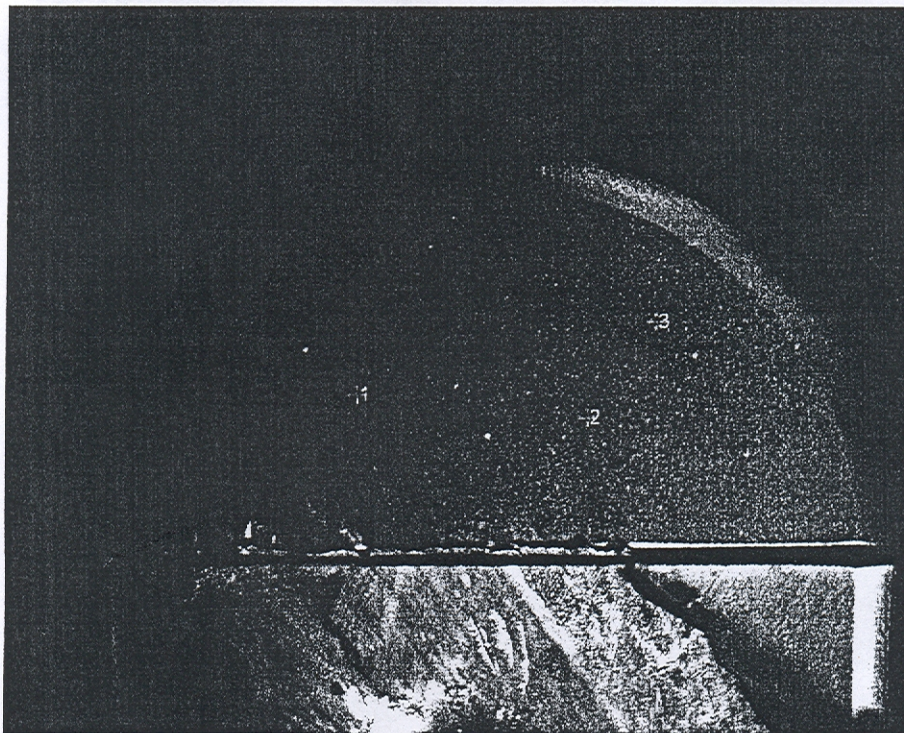
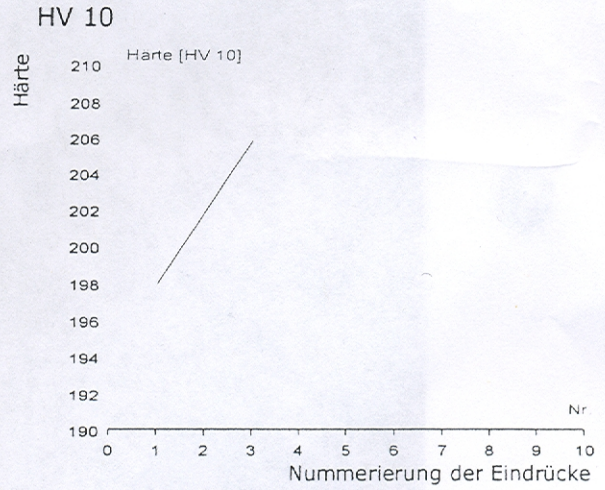
VA - KREMS  
Qual. Kontrolle  
Seit



PWPS-Nr.: Schusstest\_Beschlag Charge:  
 Testmethode: HV 10 Werkstoff:  
 Umwertung: --- Norm:  
 Messdatum: 11.06.2007 Bearbeiter: Hindinger

Prüfpunktnr.	Härtewert	High/Low	Lage d. Eindrücke
1	198		GW
2	202		GW
3	206		GW

WEZ  
 WEZ  
 WEZ  
 GW  
 GW  
 GW



Datum: 11.06.2007

Unterschrift: \_\_\_\_\_

VA - KREWS  
 Qual. Kontrolle  
 Seite 1